

Z80-K450.21 S5

Пневматическая смена конуса

Гибридный шарикоподшипник (шт.)

номера позиций 10404131

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

	поридиви дариноподд	(=,	·	
ŀ	Несменяемая консистент	ная смазка	не нуждается в техобслуживании	
Д	Цвигатель			
Т	Гехнология двигателя	3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный)		
ι	Настота		833 Гц	
	Нисло полюсов двигателя (пары)		1	
	Номинальная частота вращения		50.000 об/мин	
T	Вначение ускорения/ горможения в секунду	(другие знач	10 000 об/мин ения по согласова- нию)	

Значения производительности

Жидкостное охлаждени

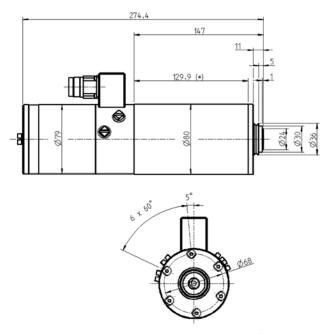
	Рмакс./5с	S6-60%	S1-100%	
Номинальная мощность	2,1	1,4	1,2	[кВт]
Крутящий момент	0,446	0,315	0,288	[HM]
Напряжение	198	199	199	[B]
Ток	11	7,7	7	[A]





Z80-K450.21 S5

Пневматическая смена конуса номера позиций **10404131**



Размеры

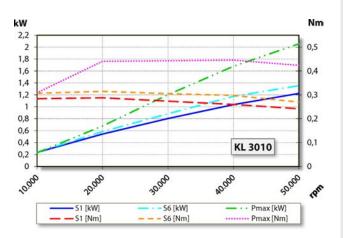


Диаграмма производительности

Жидкостное охлаждени

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики	
Датчик частоты вращения	Магниторезистор (TTL) Количество сигналов = 6
Защита двигателя	PTC 160° C
Корпус	Высококачественная сталь
Диаметр корпуса	80 мм
Охлаждение	Жидкостное охлаждение
Температура рабочей среды	+ 10° C + 45° C
Избыточное давление воз- духа внутри шпинделя	
Тип защиты	
(при избыточном давлении)	IP54
Очистка конуса	
Смена инструмента	Пневматическая смена конуса
Крепление инструмента	WK 19
Тип цанги	D10 Опциональная принадлежность
Диапазон зажима до	10 мм (25/64")
По часовой стрелке	
Разъем	9-пол. (SpeedTEC)
Bec	~ 5,8 кг
Радиальное биение внутреннего конуса	< 1 MKM
Осевое биение	< 1 MKM

