



Z80-K440.21 S4

Changement de cône pneumatique

Numéro de article 10404111

Broche haute fréquence pour fraisage à grande vitesse, meulage, perçage, gravure

(sans balais et sans capteurs)

(autres valeurs après accord)

1.333 Hz

PaliersRoulements à billes hybride (pièce)

teur

Fréquence

Par seconde

Graissage à vie	sans entretien
Moteur	
Technologie de mo-	Entraînement asynchrone triphasé

Nombre de pôles mo- teur (paire)	2
Vitesse de rotation nominale	40.000 tr/min
Accélération/freinage	10 000 tr/min

Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

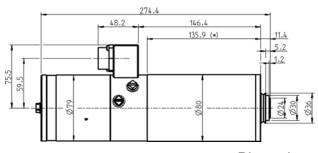
	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	5,8	3	2,6	[kW]
Couple	1,43	0,82	0,67	[Nm]
Tension	330	270	260	[V]
Courant	19	11	10	[A]





Z80-K440.21 S4

Changement de cône pneumatique Numéro de article **10404111**





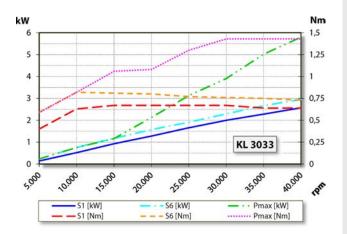


Diagramme de la courbe de puissance Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques	
Détection de la vitesse	Disque fixe (TTL) Nombre de signaux = 6
Protection du moteur	PTC 160 °C
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	80 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Nettoyage du cône	
Changement d'outil	Changement de cône pneumatique
Réception d'outil	WK 19
Type de pince de serrage	D10 Accessoires en option
Plage de serrage jusqu'à	10 mm (25/64")
Marche à droite	
Connecteur	Plastique 9 pôles
Poids	~ 5,8 kg
Planéité cône intérieur	< 1 μ

