



## ZS80-H445.106 S19W2/2

### Pneumatyczna zmiana stożka

Numer artykułu **13404066-01**

Wrzeczono wysokoobrotowe do frezowania z dużą szybkością skrawania, szlifowania, wiercenia, grawerowania

### Łożysko

|                                   |              |
|-----------------------------------|--------------|
| Hybrydowe łożysko kulkowe (sztuk) | 3            |
| Trwałość-smarowanie smarem stałym | bezobsługowy |

### Silnik

|  |   |
|--|---|
| Technika silnikowa                                 | 3-fazowy napęd synchroniczny<br>(bezsztukowy i bezczujnikowy) |
| Częstotliwość                                      | 1.500 Hz  |
| Liczba biegunów silnika<br>(pary)                  | 2   |
| Znamionowa prędkość<br>obrotowa                    | 45.000 obr./min   |
| Wartość przyspieszenia/<br>hamowania<br>Na sekundę | 10 000 obr./min<br>(inne wartości po uzgodnieniu)             |

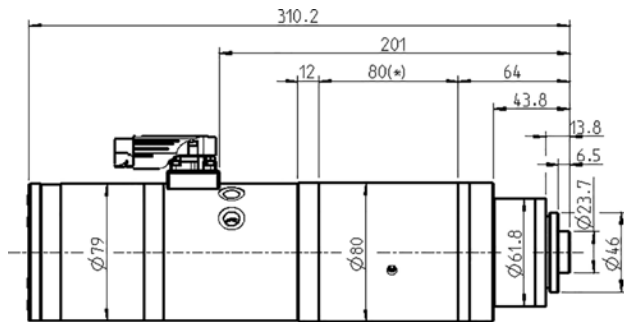
### Wartości mocy

#### Chłodzony cieczą

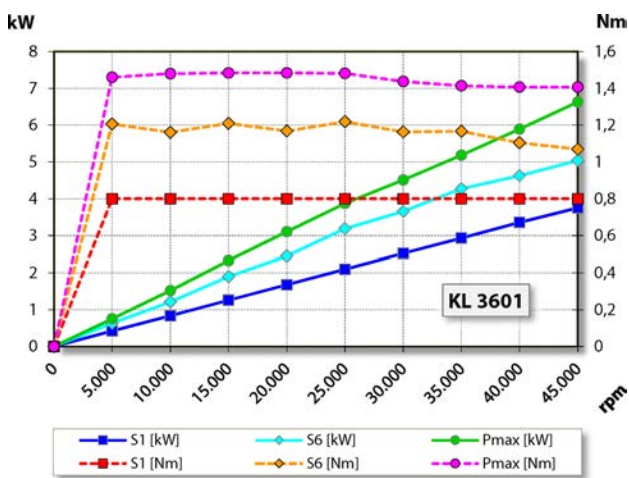
|                       | Pmaks. / 5s | S6-60% | S1-100% |      |
|-----------------------|-------------|--------|---------|------|
| <b>Moc znamionowa</b> | 6,6         | 5      | 3,8     | [kW] |
| <b>Napięcie</b>       | 311,2       | 275    | 291     | [V]  |
| <b>Prąd</b>           | 15,36       | 12,6   | 9,5     | [A]  |

**ZS80-H445.106 S19W2/2**

Pneumatyczna zmiana stożka  
Numer artykułu **13404066-01**



Wymiary



Wykres mocy  
Chłodzony cieczą

Określenie mocy odbyło się na własnym stanowisku do badania silników.

**Cechy**

|  |   |
|--|---|
| Czujnik prędkości obrotowej  | Magnetorezystor (TTL)<br>liczba sygnałów = 6                      |
| Zabezpieczenie silnika   | PT1000  |
| Obudowa  | Stal nierdzewna   |
| Średnica obudowy   | 80 / 62 mm  |
| Chłodzenie   | Chłodzony cieczą  |
| Temperatura robocza otoczenia  | Od +10°C do +45°C   |
| Powietrze uszczelniające   |   |
| Stopień ochrony<br>(powietrze uszczelniające<br>włączone)                              | IP54  |
| Czyszczenie stożka   |   |
| Zmiana narzędzia   | Pneumatyczna zmiana<br>stożka                                     |
| Uchwyt narzędzia   | HSK-E 25  |
| Kontrola stożka narzędzia  | indukcyjny  |
| 2 pozycje  | zamocowane, wyrzucone   |
| Zakres mocowania do  | 10 mm   |
| Kierunek obrotów zgodnie z ru-<br>chem wskazówek zegara i kieru-<br>nek obrotów w lewo |   |
| Wtyk urządzenia  | Y-TEC<br>9-biegunowy (fazy<br>silnika)<br>12-biegunowy (Czujniki) |
| Ciężar   | ~ 7 kg  |
| Ruch kołowy – stożek<br>wewnętrzny   | < 1 μ   |
| Ruch w płaszczyźnie  | < 1 μ   |