



ZS80-H445.106 S19W2/2

Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **13404066-01**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	3
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Synchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	1.500 Hz
Motorpolzahl (Paare)	2
Nenn Drehzahl	45.000 min ⁻¹
Beschleunigungs- / Bremswert	10.000 min ⁻¹
Pro Sekunde	(andere Werte nach Rücksprache)

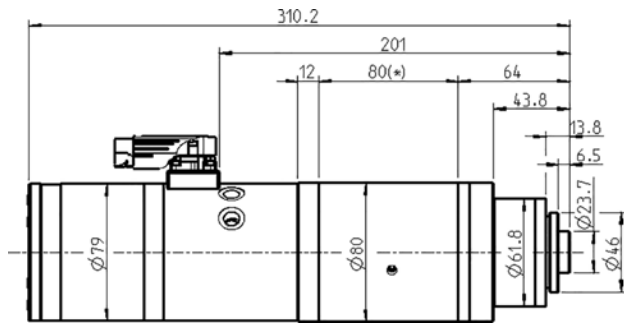
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

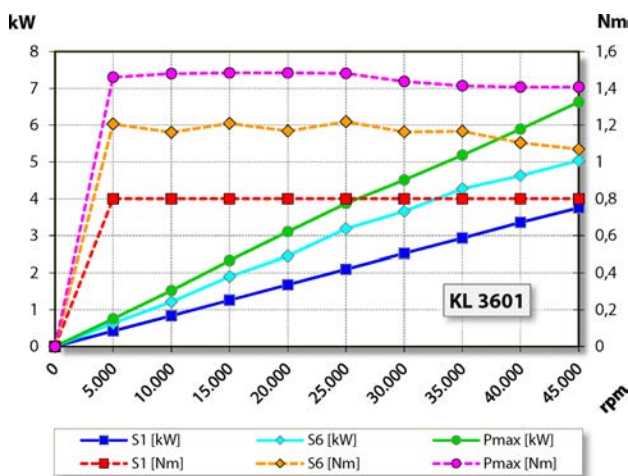
	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	6,6	5	3,8	[kW]
Spannung	311,2	275	291	[V]
Strom	15,36	12,6	9,5	[A]

ZS80-H445.106 S19W2/2

Pneumatischer Kegelwechsel
Artikel-Nr. **13404066-01**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	Pt1000
Gehäuse	Edelstahl
Gehäusedurchmesser	80 / 62 mm
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Kegelreinigung	
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-E 25
Werkzeugkegelüberwachung	Induktiv
2 Positionen	gespannt, ausgeworfen
Spannbereich bis	10 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
Gerätestecker	Y-TEC 9 pol (Motorphasen) 12 pol (Sensorik)
Gewicht	~ 7 kg
Rundlauf Innenkegel	< 1 μ
Planlauf	< 1 μ