



ARSP72-M406.09 S3

Troca manual da ferramenta

Número de artigo **13004017**

Spindle HF para a retificação de discos abrasivos

Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	3
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

Motor

Tecnologia de motores	Acionamento síncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	200 Hz
Nº de polos do motor (pares)	2
Rotação nominal	6.000 r.p.m.
Valor de aceleração/frenagem	10.000 r.p.m. (outros valores após consulta)
Por segundo	

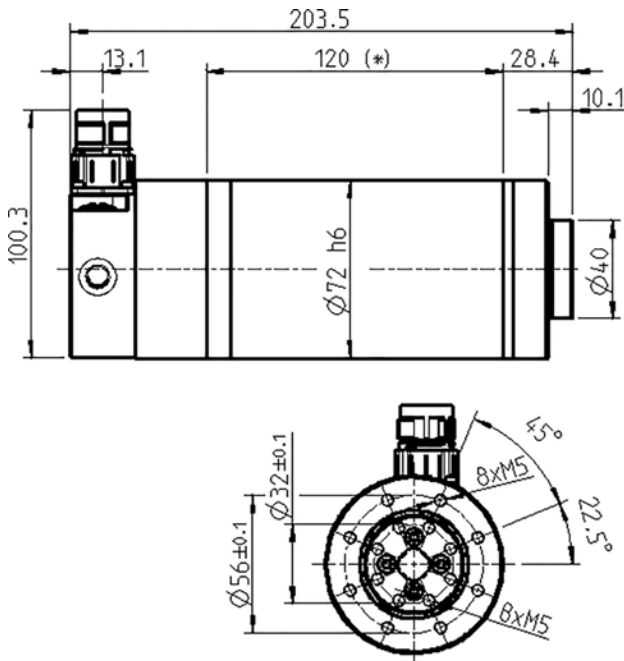
Valores de potência

Por líquido

	Pmáx./5s	S6-60%	S1-100%	
Potência nominal	3,5	2,3	1,8	[kW]
Tensão	344	336	301	[V]
Corrente	8,4	5	4,2	[A]

ARSP72-M406.09 S3

Troca manual da ferramenta
Número de artigo **13004017**



Dimensões

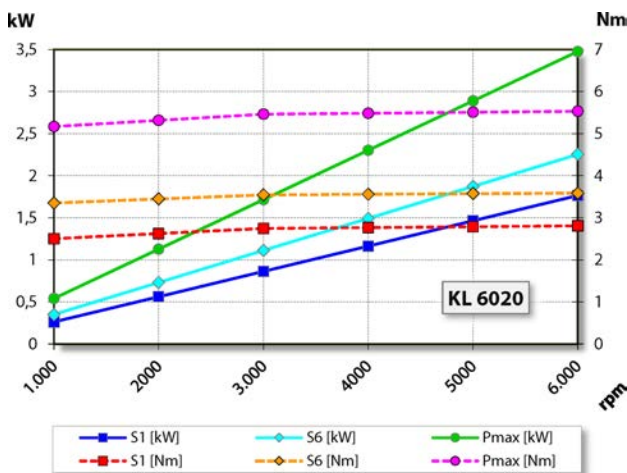


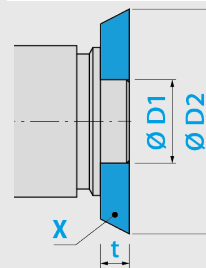
Diagrama de potência

Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

Características

Reconhecimento do contato	Ruído estrutural (sensor de emissão acústica) Acessório opcional
Proteção do motor	PTC 100 °C KTY 84-130
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	72 mm
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Troca de ferramenta	Troca manual da ferramenta



Suporte para a ferramenta:

X = corpo de retificação

D1 = 40 h3 mm

D2 = 100 mm

t = 10 - 20 mm

Marcha à direita e marcha à esquerda

Ficha do aparelho 8 polos (SpeedTEC)

Peso ~ 4,1 kg

Deslocamento axial da superfície de apoio < 1 μ