



ARSP72-M406.09 S3

수동 톨 교환 방식

항목 번호 13004017

고주파 스피들 - 연삭휠 드레싱용

베어링

하이브리드 볼 베어링(개)	3
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

모터

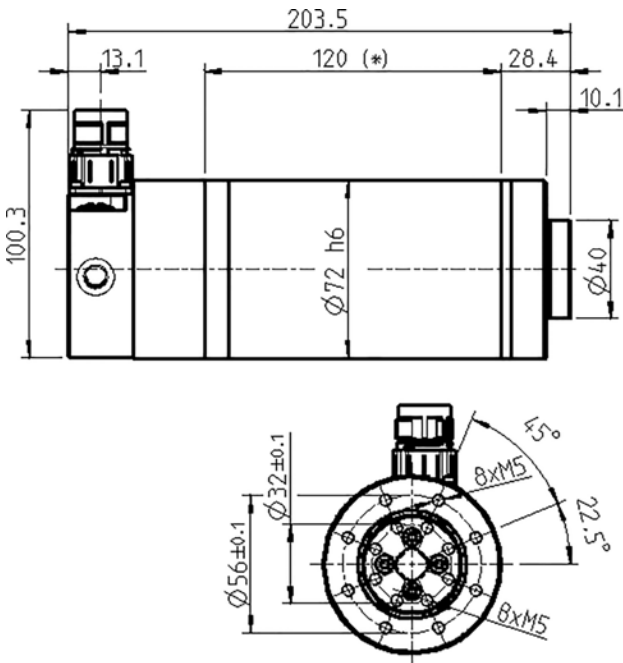
모터 기술	3상 동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	200 Hz
모터극 수	2
정격 회전속도	6.000 rpm
가속값/제동값	10.000rpm
초당	(협의를 따라 다른 값)

성능값 수냉식

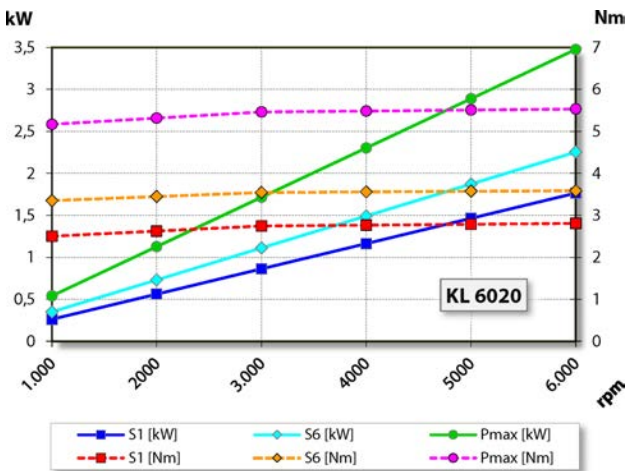
	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	3,5	2,3	1,8	[kW]
전압	344	336	301	[V]
전류	8,4	5	4,2	[A]

ARSP72-M406.09 S3

수동 툴 교환 방식
항목 번호 13004017



치수

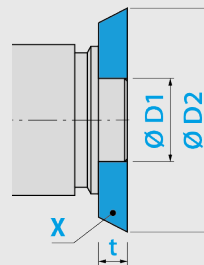


성능 다이어그램
수냉식

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정한 결과치입니다.

특징

터치 감지	음향 방출 센서 선택사양 액세서리
모터 보호	PTC 100° C KTY 84-130
하우징	스테인리스 스틸
하우징 직경	72 mm
냉각	수냉식
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP54
툴 교환	수동식 툴 교환 방식



툴 홀더:
X = 연삭 휠
D1 = 40 h3 mm
D2 = 100 mm
t = 10 - 20 mm

시계 방향 및 시계 반대 방
향

커플러 플러그	8핀(SpeedTEC)
무게	~ 4,1 kg
체결부 축방향 런-아웃	< 1 μ