



ARSP72-M406.09 S3

Changement d'outil manuel

Numéro de article **13004017**

Broche haute fréquence pour dressage de meules

Paliers

Roulements à billes hybride (pièce)	3
Graissage à vie	sans entretien

Moteur

Technologie de moteur	Entraînement synchrone triphasé (sans balais et sans capteurs)
Fréquence	200 Hz
Nombre pôles moteur (paire)	2
Vitesse de rotation nominale	6.000 min ⁻¹
Accélération/freinage Par seconde	10.000 min ⁻¹ (autres valeurs après accord)

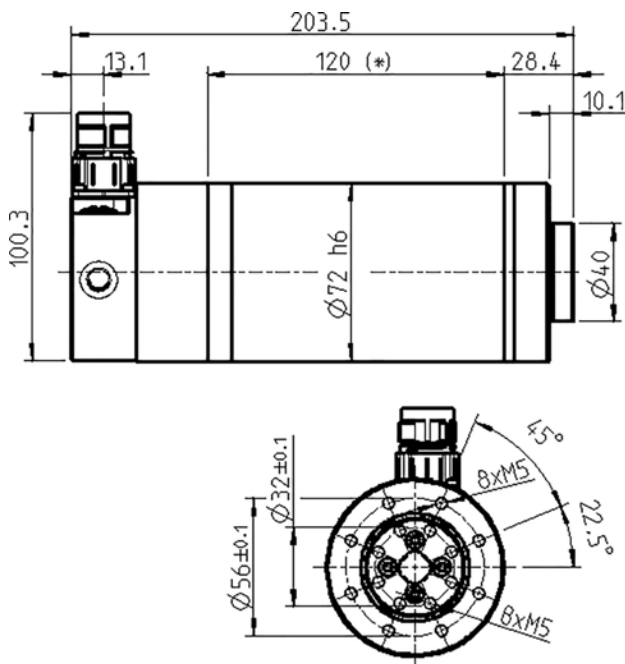
Valeurs de puissance

Refroidi par liquide

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
Puissance nominale	3,5	2,3	1,8	[kW]
Tension	344	336	301	[V]
Courant	8,4	5	4,2	[A]

ARSP72-M406.09 S3

Changement d'outil manuel
 Numéro de article **13004017**



Dimensions

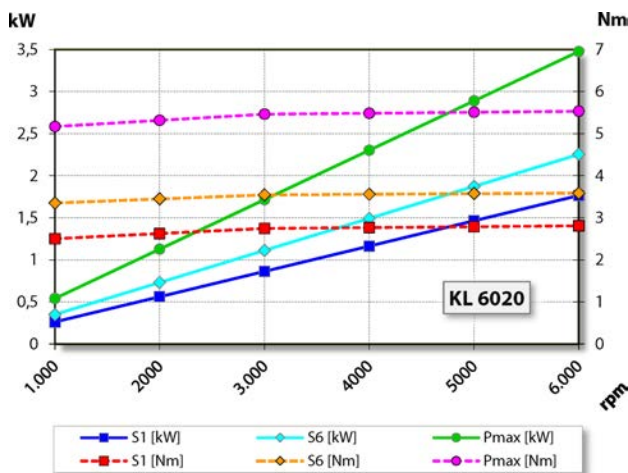


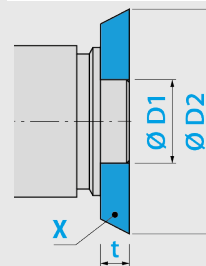
Diagramme de la courbe de puissance

Refroidi par liquide

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

Reconnaissance tactile	Capteur d'émission acoustique
	Accessoires en option
Protection du moteur	PTC 100 °C KTY 84-130
Carter	acier inoxydable
Diamètre du boîtier	72 mm
Refroidissement	Refroidi par liquide
Température ambiante de service	+10 °C ... +45 °C
Air de retenue	
Type de protection (air d'arrêt enclenché)	IP54
Changement d'outil	Changement d'outil manuel



Réception d'outil :

X = Meule

D1 = 40 h3 mm

D2 = 100 mm

t = 10 - 20 mm

Marche à droite et marche à gauche

Connecteur 8 pôles (SpeedTEC)

Poids ~ 4,1 kg

Planéité de la surface de réception < 1 μ