

## Chopper 2300-40 HSK S5

### Cambio neumático del cono

N.º de artículo **11503003**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

### Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	2
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

### Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	667 Hz
Número de polos (par)	1
Número de revoluciones nominal	40.000 rpm
Valor de aceleración/frenado	10.000 rpm
Por segundo	(otros valores bajo consulta)

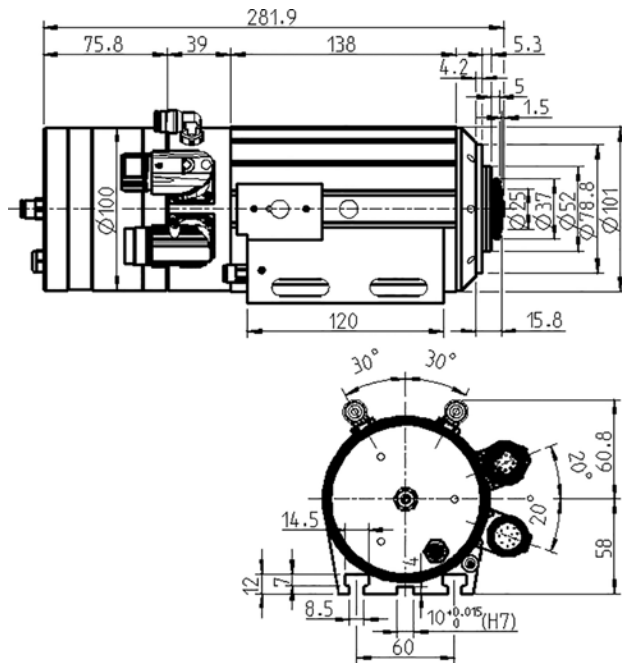
### Valores de rendimiento

#### Refrigeración por líquido

	Pmáx./5 s	S6-60 %	S1-100 %	
<b>Potencia de salida</b>	3,5	2,6	2,3	[kW]
<b>Voltaje</b>	200	200	200	[V]
<b>Amperaje</b>	14	10	9,5	[A]

## Chopper 2300-40 HSK S5

Cambio neumático del cono  
N.º de artículo **11503003**



Dimensiones

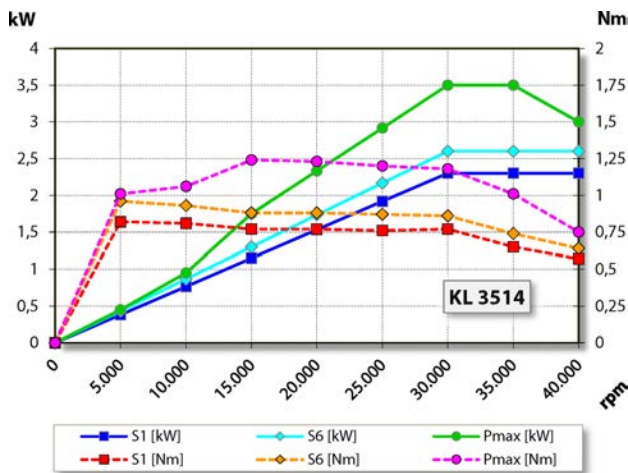


Diagrama de rendimiento

Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

## Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 130° C
Carcasa	Aluminio
Diámetro de la carcasa	100 mm
Ranuras en T	DIN 650-8
Portahusillo integrado	
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Limpieza del cono	
Cambio de herramienta	Cambio neumático del cono
Asiento de herramienta	HSK-E 25
Supervisión del cono de la herramienta	Inductivo
1 posición	Tensado
Margen de sujeción hasta	10 mm
Marcha a derecha y a izquierda	
Conector	9 polos (SpeedTEC) (fases del motor) 12 polos (sensores)
Peso	~ 7 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 2 μ
Juego axial	< 2 μ