

## Chopper 2300-40 HSK S5

### Pneumatischer Kegelwechsel

Artikel-Nr. **11503003**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

#### Lager

Hybridkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

#### Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	667 Hz
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	40.000 min <sup>-1</sup>
Beschleunigungs- / Bremswert	10.000 min <sup>-1</sup> (andere Werte nach Rücksprache)
Pro Sekunde	

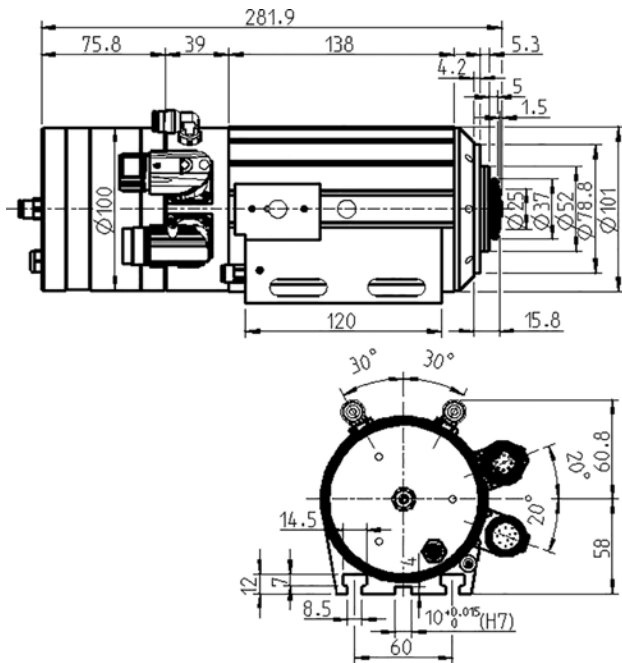
#### Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

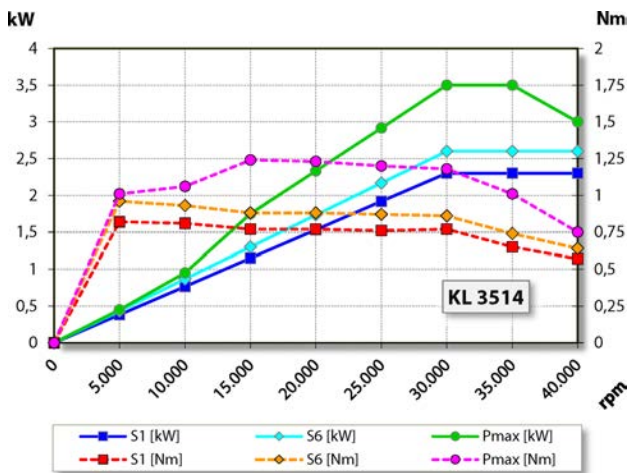
	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
<b>Nennleistung</b>	3,5	2,6	2,3	[kW]
<b>Spannung</b>	200	200	200	[V]
<b>Strom</b>	14	10	9,5	[A]

**Chopper 2300-40 HSK S5**

Pneumatischer Kegelwechsel  
 Artikel-Nr. **11503003**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

**Merkmale**

Drehzahlgeber	Feldplatte (TTL) Anzahl Signale = 6
Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	100 mm
T-Nuten	DIN 650-8
Spindelträger integriert	
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Kegelreinigung	
Werkzeugwechsel	Pneumatischer Kegelwechsel
Werkzeugaufnahme	HSK-E 25
Werkzeugkegelüberwachung	Induktiv
1 Position	gespannt
Spannbereich bis	10 mm
Rechtslauf und Linkslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC) (Motorphasen) 12-pol (Sensorik)
Gewicht	~ 7 kg
Rundlauf Innenkegel	< 2 µ
Planlauf	< 2 µ