

Chopper 2300-40 H S5

Manueller Werkzeugwechsel

Artikel-Nr. **11203005**

SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen, -schleifen, -bohren, -gravieren

Lager

Hybridkugellager (Stück)	2
Lebensdauer-Fettschmierung	wartungsfrei

Motor

Motortechnologie	3-phasiger Asynchronantrieb (bürsten- und sensorlos)
Frequenz	667 Hz
Motorpolzahl (Paare)	1
Nenn Drehzahl	40.000 min ⁻¹
Beschleunigungs- / Bremswert	10.000 min ⁻¹ (andere Werte nach Rücksprache)
Pro Sekunde	

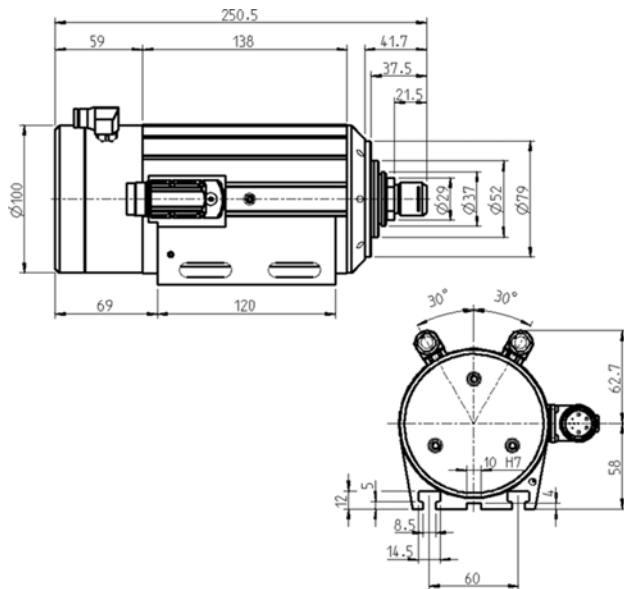
Leistungswerte

Flüssigkeitsgekühlt

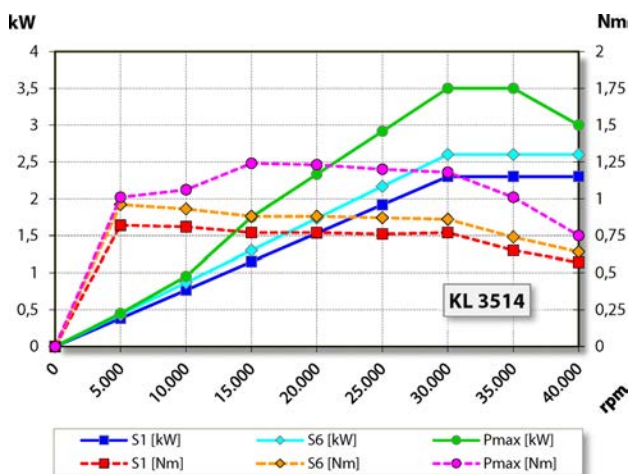
	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
Nennleistung	3,5	2,6	2,3	[kW]
Spannung	200	200	200	[V]
Strom	14	10	9,5	[A]

Chopper 2300-40 H S5

Manueller Werkzeugwechsel
Artikel-Nr. **11203005**



Abmessungen



Leistungsdiagramm

Flüssigkeitsgekühlt

Die Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.

Merkmale

Motorschutz	PTC 130° C
Gehäuse	Aluminium
Gehäusedurchmesser	100 mm
T-Nuten	DIN 650-8
Spindelträger integriert	
Kühlung	Flüssigkeitsgekühlt
Betriebsumgebungstemperatur	+ 10° C ... + 45° C
Sperrluft	
Schutzart (Sperrluft eingeschaltet)	IP54
Werkzeugwechsel	Manueller Werkzeugwechsel
Spannzangentyp	ER 16
Spannbereich bis	Optionales Zubehör 10 mm (25/64")
Rechtslauf	
Gerätestecker	9-pol (SpeedTEC)
Gewicht	~ 7 kg
Rundlauf Innenkegel	< 2 µ