



S62-M360.05 S5

Cambio de herramienta manual

N.º de artículo **10503101**

Husillo SF para el fresado, rectificado, taladrado y grabado de alta velocidad

Rodamientos

Rodamiento híbrido de bolas (unidad)	2
Engrase de por vida	Libre de mantenimiento

Motor

Tecnología de motores	Accionamiento asincrónico trifásico (sin escobillas y sin sensor)
Frecuencia	1.000 Hz
Número de polos (par)	1
Número de revoluciones nominal	60.000 rpm
Valor de aceleración/frenado	10.000 rpm
Por segundo	(otros valores bajo consulta)

Valores de rendimiento

Refrigeración por líquido

	Pmáx./5 s	S6-60 %	S1-100 %	
Potencia de salida	2,5	1,4	1,2	[kW]
Voltaje	249	211	206	[V]
Amperaje	11	6,5	6	[A]

S62-M360.05 S5

Cambio de herramienta manual
N.º de artículo **10503101**

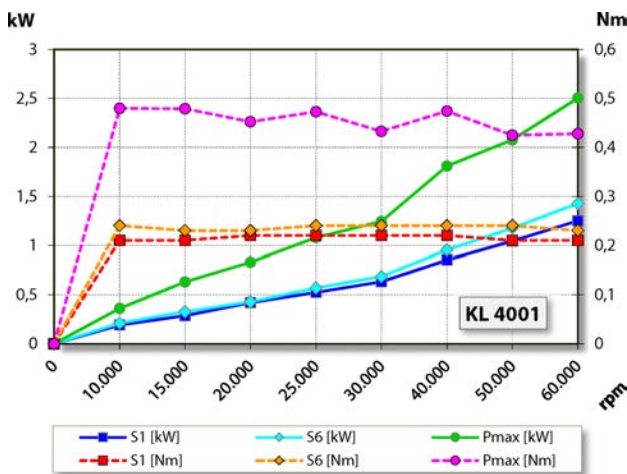
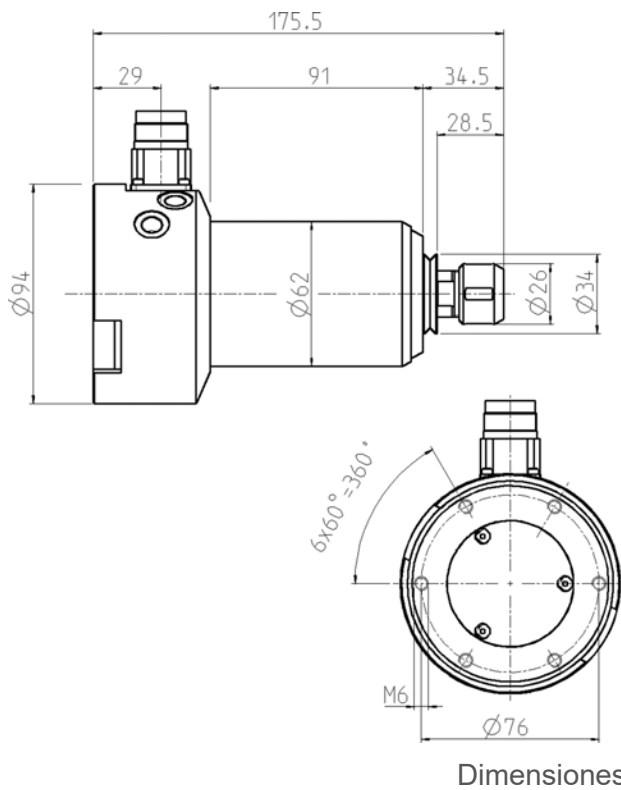


Diagrama de rendimiento
Refrigeración por líquido

La determinación de la potencia se llevó a cabo en un banco de pruebas de motores propio.

Características

Transmisor de revoluciones	Magnetorresistor (TTL) Número de señal = 6
Protección del motor	PTC 160° C
Carcasa	Acero inoxidable/ aluminio
Diámetro de la carcasa	62 mm
Alojamiento	Cono adaptador
Refrigeración	Refrigeración por líquido
Temperatura ambiente de funcionamiento	+ 10° C ... + 45° C
Aire de bloqueo	
Tipo de protección (aire de bloqueo conectado)	IP54
Cambio de herramienta	Cambio de herramienta manual
Tipo de pinza portapieza	D8
Margen de sujeción hasta	8 mm (5/16")
Marcha a derecha	
Conector	9 polos (SpeedTEC)
Peso (sin cono)	~ 3,6 kg
Marcha concéntrica cono interior	< 1 μ