



F120-H824.11 S11RW2V

气动换锥

产品编号 10408017

用于高速铣削、磨削、钻孔、雕刻的电主轴

轴承

混合球轴承 (个)	4
永久油脂润滑	免维护

电机

电机技术	三相异步驱动装置 (无刷、无传感器)
频率	800 HZ
电机极数 (成对)	2
额定转速	24.000 rpm
加速/制动参数 每秒	10 000 rpm (按照咨询执行的其他参数)

功率值

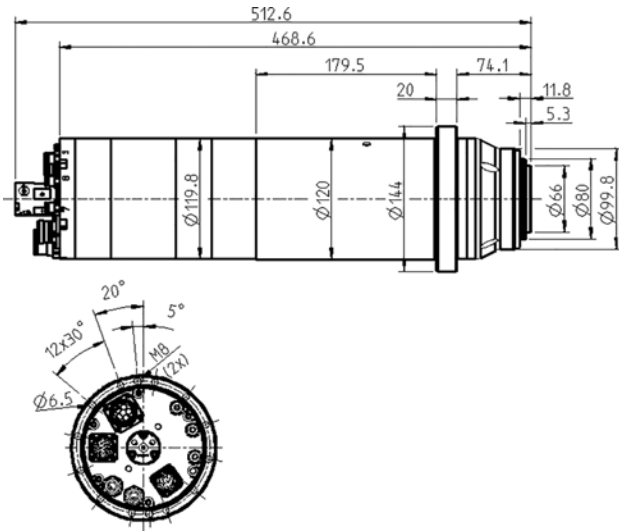
液体冷却

	Pmax./5s	S6-60%	S1-100%	
额定输出功率	26	20	18	[kW]
扭矩	21,4	15,5	13,6	[Nm]
电压	380	380	380	[V]
电流	55	43,8	39,7	[A]

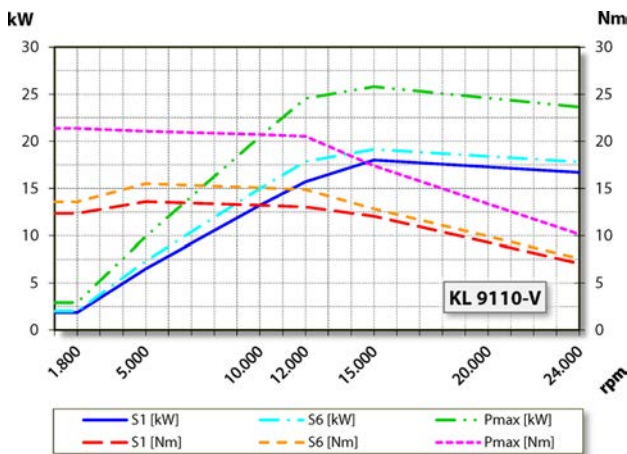
F120-H824.11 S11RW2V

气动换锥

产品编号 10408017



尺寸



功率图
液体冷却

功率测定完成于公司内部的电机试验台。

特征

转速表	矢量控制
标准齿轮	轮齿 = 256 模数 = 0,3
电机保护	PTC 130° C Pt1000
外壳	不锈钢
外壳直径	120 mm
法兰直径	144 mm
齿轮节圆	$\varnothing 132$ mm (12 x $\varnothing 6,5$) 适用螺栓: M6
冷却	液体冷却
工作环境温度	+ 10° C ~ + 45° C
空气轴封	
防护等级 (已打开密封空气)	IP54
锥体清洗	
冷却剂内部供给线	
旋转接头	< 80 bar < 10 L/min
刀具更换	气动换锥
刀架	HSK-E 50 + HSK-F 63
刀具锥度监控	感应
3 位置	夹紧 · 松开 · 弹出
夹紧范围最大为	20 mm
右转和左转	
	5针(ECTA 133) (电机相位)
设备插头	12针(ECTA 133) + 17针 (传感器)
重量	~ 27 kg
内部锥体径跳	< 1 μ
轴向跳动	< 1 μ