



F120-H824.11 S11RW2V

Пневматическая смена конуса

номера позиций **10408017**

ВЧ-шпиндель для высокоскоростного фрезерования, шлифования, сверления, гравирования

Подшипник

| | |
|----------------------------------|--------------------------------|
| Гибридный шарикоподшипник (шт.) | 4 |
| Несменяемая консистентная смазка | не нуждается в техобслуживании |

Двигатель

| | |
|---|--|
| Технология двигателя | 3-фазный асинхронный привод (бесщеточный и бессенсорный) |
| Частота | 800 Гц |
| Число полюсов двигателя (пары) | 2 |
| Номинальная частота вращения | 24.000 об/мин |
| Значение ускорения/торможения в секунду | 10 000 об/мин (другие значения по согласованию) |

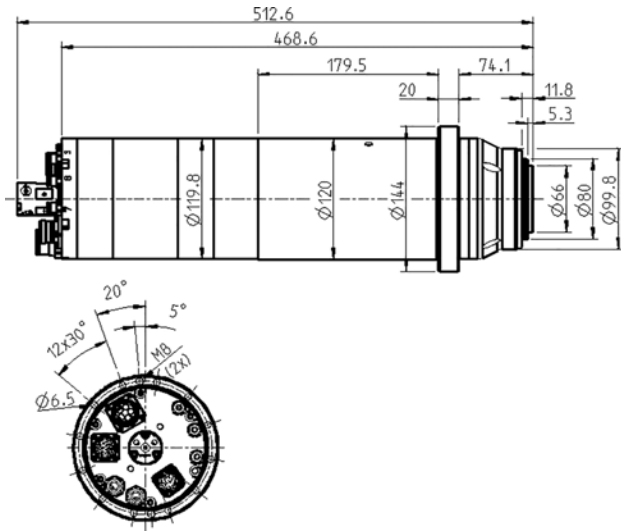
Значения производительности

Жидкостное охлаждение

| | P _{макс./5с} | S6-60% | S1-100% | |
|----------------------|-----------------------|--------|---------|-------|
| Номинальная мощность | 26 | 20 | 18 | [кВт] |
| Крутящий момент | 21,4 | 15,5 | 13,6 | [нм] |
| Напряжение | 380 | 380 | 380 | [В] |
| Ток | 55 | 43,8 | 39,7 | [А] |

F120-H824.11 S11RW2V

Пневматическая смена конуса
номера позиций **10408017**



Размеры

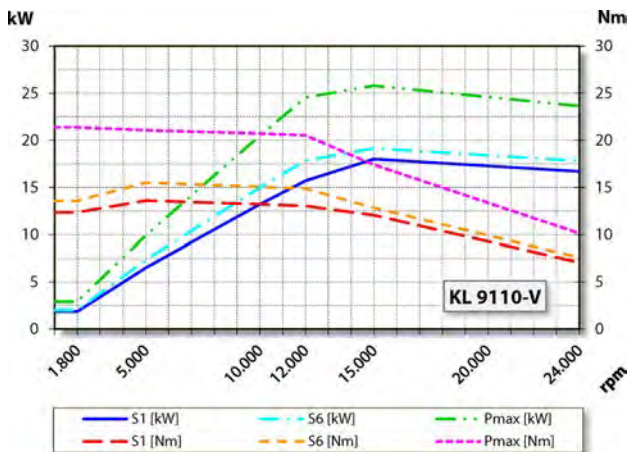


Диаграмма производительности

Жидкостное охлаждение

Определение производительности осуществлялось на собственном испытательном стенде.

Характеристики

| | |
|--|--|
| Датчик частоты вращения | Векторное управление |
| Контроль скорости и положения (зубчатое колесо) | Кол-во зубов = 256 Модуль = 0,3 |
| Защита двигателя | PTC 130° C Pt1000 |
| Корпус | Высококачественная сталь |
| Диаметр корпуса | 120 мм |
| Наружный диаметр фланца | 144 мм |
| Диаметр центров отверстий | $\varnothing 132$ мм (12 x $\varnothing 6,5$) для винтов: M6 |
| Охлаждение | Жидкостное охлаждение |
| Температура рабочей среды | + 10° C ... + 45° C |
| Избыточное давление воздуха внутри шпинделя | |
| Тип защиты (при избыточном давлении) | IP54 |
| Очистка конуса | |
| Внутренняя подача охлаждающей жидкости | |
| Вращающееся соединение | < 80 бар < 10 л/мин |
| Смена инструмента | Пневматическая смена конуса |
| Крепление инструмента | HSK-E 50 + HSK-F 63 |
| Контроль инструментального конуса | индукционный |
| 3 позиции | зажато, разжато, разгружено |
| Диапазон зажима до | 20 мм |
| Вращение по часовой стрелке и против часовой стрелки | |
| Разъем | 5-пол. (ECTA 133) (Фазы двигателя) 12-пол. (ECTA 133) + 17-пол. (Датчики) |
| Вес | ~ 27 кг |
| Радиальное биение внутреннего конуса | < 1 мкм |
| Осевое биение | < 1 мкм |