



## F80-M530.05 K02S5R

### Substituição manual do cone

Número de artigo **10205019**

Spindle HF para fresar, esmerilar, furar, gravar a alta velocidade

### Mancal

Rolamentos híbridos (unidade)	4
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

### Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.000 Hz
Nº de polos do motor (pares)	2
Rotação nominal	30.000 r.p.m.
Valor de aceleração/frenagem	10.000 r.p.m. (outros valores após consulta)
Por segundo	

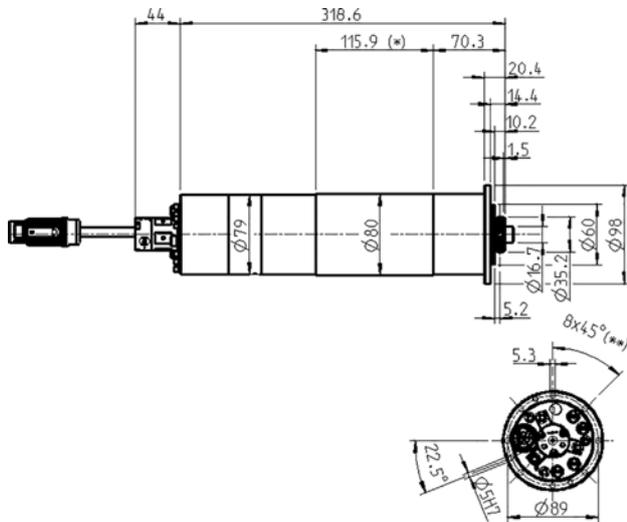
### Valores de potência

Por líquido

	P <sub>máx./5s</sub>	S6-60%	S1-100%	
<b>Potência nominal</b>	6,9	5,2	4,6	[kW]
<b>Tensão</b>	351	354	366	[V]
<b>Corrente</b>	16	11	10	[A]

**F80-M530.05 K02S5R**

Substituição manual do cone  
Número de artigo **10205019**



Dimensões

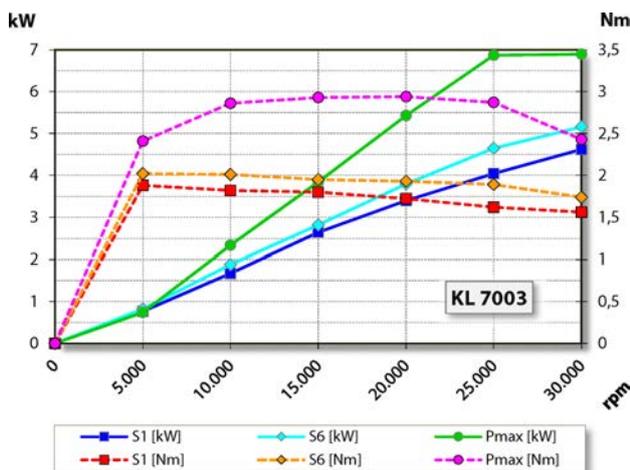


Diagrama de potência  
Por líquido

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

**Características**

Indicador de r.p.m.	Resistor magnético (TTL) Número de sinais = 6
Proteção do motor	PTC 160 °C
Caixa	Aço inoxidável
Diâmetro da caixa	80 mm
Diâmetro do flange	98 mm
Círculo primitivo	Ø 89 mm (8 x Ø 5,3) para parafusos: M5
Refrigeração	por líquido
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Alimentação interior do fluido de refrigeração	
Junta rotativa	< 80 bar < 10 L/min
Troca de ferramenta	Substituição manual do cone
Suporte para a ferramenta	HSK-C 32
Capacidade de fixação até	13 mm
Marcha à direita e marcha à esquerda	
Ficha do aparelho	9 polos (SpeedTEC) Comprimento do cabo 0,2 m
Peso	~ 8 kg
Deslocamento radial do cone interior	< 1 µ
Deslocamento axial	< 1 µ