



ARS33-M060.22 K5S1

수동 톨 교환 방식

항목 번호 10200051

고주파 스피들 - 연삭힐 드레싱용

베어링

스틸 볼 베어링(개)	2
영구적 윤활 방식	사용자 유지보수 불필요

모터

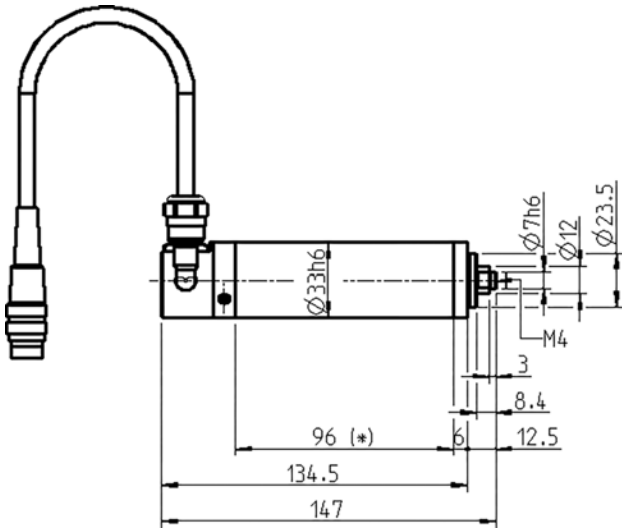
모터 기술	3상 비동기식 드라이브 (브러시 및 센서 없음)
주파수	1.000 Hz
모터극 수	1
정격 회전속도	60.000 rpm
가속값/제동값	10.000rpm
초당	(협의를 따라 다른 값)

성능값 없음

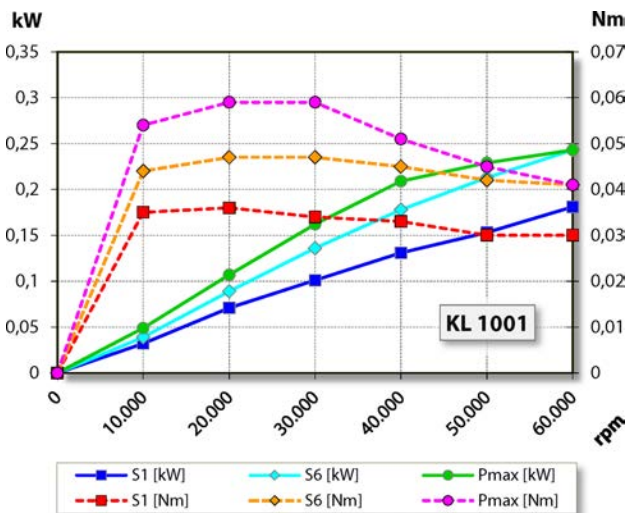
	Pmax / 5s	S6-60%	S1-100%	
정격 출력	0,24	0,24	0,18	[kW]
전압	46	46	44	[V]
전류	6,5	6,5	5,5	[A]

ARS33-M060.22 K5S1

수동 톨 교환 방식
항목 번호 10200051



치수



성능 다이어그램

없음

제조사 자체 테스트를 통하여 출력을 측정한 결과치입니다.

특징

하우징	알루미늄
하우징 직경	33 mm
냉각	없음
열 전도	스핀들 브래킷 사용
하우징 온도	< + 45° C
작동 온도	+ 10° C ... + 45° C
실링에어	
보호 방법 (실링에어 가동)	IP54
톨 교환	수동식 톨 교환 방식
연삭 휠	
톨 홀더	최대 Ø 20 mm 최대 t = 4 - 6 mm
클램핑 영역	Ø 7h6 - M4
시계 방향	
커플러 플러그	3핀 (암페놀 091 A) 케이블 길이 5 m
무게	~ 0,65 kg
체결부 축방향 런-아웃	< 1 µ