



ARS33-M060.22 K5S1

Changement d'outil manuel

Numéro de article **10200051**

Broche haute fréquence pour dressage de meules

Paliers

| | |
|--------------------------------------|----------------|
| Roulements à billes en acier (pièce) | 2 |
| Graissage à vie | sans entretien |

Moteur

| | |
|-----------------------------------|---|
| Technologie de moteur | Entraînement asynchrone triphasé (sans balais et sans capteurs) |
| Fréquence | 1.000 Hz |
| Nombre pôles moteur (paire) | 1 |
| Vitesse de rotation nominale | 60.000 min ⁻¹ |
| Accélération/freinage Par seconde | 10.000 min ⁻¹ (autres valeurs après accord) |

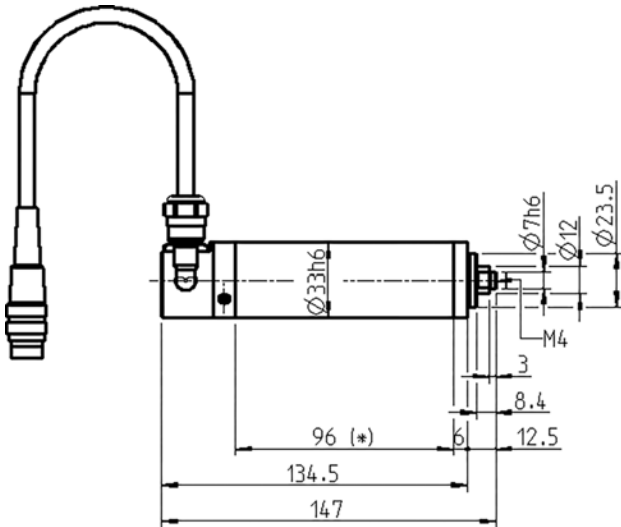
Valeurs de puissance

Non refroidi

| | Pmax. / 5s | S6-60% | S1-100% | |
|---------------------------|------------|--------|---------|------|
| Puissance nominale | 0,24 | 0,24 | 0,18 | [kW] |
| Tension | 46 | 46 | 44 | [V] |
| Courant | 6,5 | 6,5 | 5,5 | [A] |

ARS33-M060.22 K5S1

Changement d'outil manuel
 Numéro de article **10200051**



Dimensions

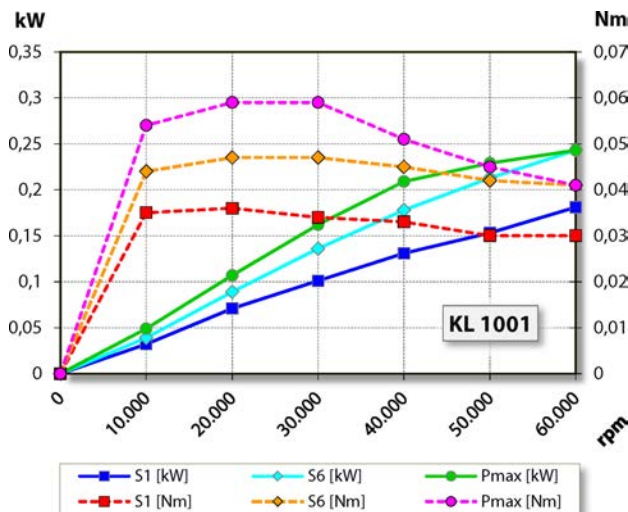


Diagramme de la courbe de puissance

Non refroidi

Puissance déterminée sur un banc d'essai moteur appartenant à l'entreprise.

Caractéristiques

| | |
|--|---|
| Carter | Aluminium |
| Diamètre du boîtier | 33 mm |
| Refroidissement | Non refroidi |
| Dissipation de la chaleur | Par le support de broche |
| Température du carter | < + 45° C |
| Température ambiante de service | +10 °C ... +45 °C |
| Air de retenue | |
| Type de protection (air d'arrêt enclenché) | IP54 |
| Changement d'outil | Changement d'outil manuel |
| | Meule |
| Réception d'outil | \varnothing maximal 20 mm t maximal = 4 - 6 mm |
| Plage de serrage | \varnothing 7h6 - M4 |
| Marche à droite | |
| Connecteur | 3 pôles (Amphenol C 091 A) Longueur de câble 5 m |
| Poids | ~ 0,65 kg |
| Planéité de la surface de réception | < 1 μ |