



## 33-1 W03 S

### Troca manual da ferramenta

Número de artigo **10200001**

Spindle HF para a retificação de discos abrasivos

### Mancal

Rolamentos de aço (unidade)	2
Lubrificação com graxa para toda a vida útil	isento de manutenção

### Motor

Tecnologia de motores	Acionamento assíncrono de 3 fases (sem escovas nem sensores)
Frequência	1.000 Hz
Nº de polos do motor (pares)	1
Rotação nominal	60.000 r.p.m.
Valor de aceleração/frenagem	10.000 r.p.m. (outros valores após consulta)
Por segundo	

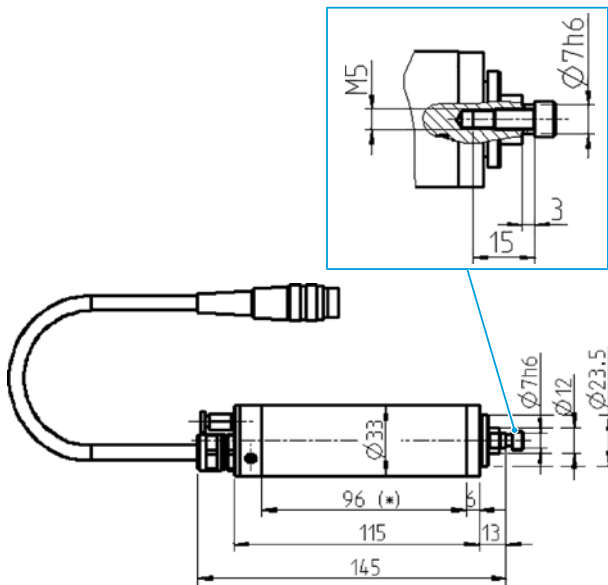
### Valores de potência

Não refrigerado

	P <sub>máx./5s</sub>	S6-60%	S1-100%	
<b>Potência nominal</b>	0,24	0,24	0,18	[kW]
<b>Tensão</b>	46	46	44	[V]
<b>Corrente</b>	6,5	6,5	5,5	[A]

### 33-1 W03 S

Troca manual da ferramenta  
Número de artigo **10200001**



Dimensões

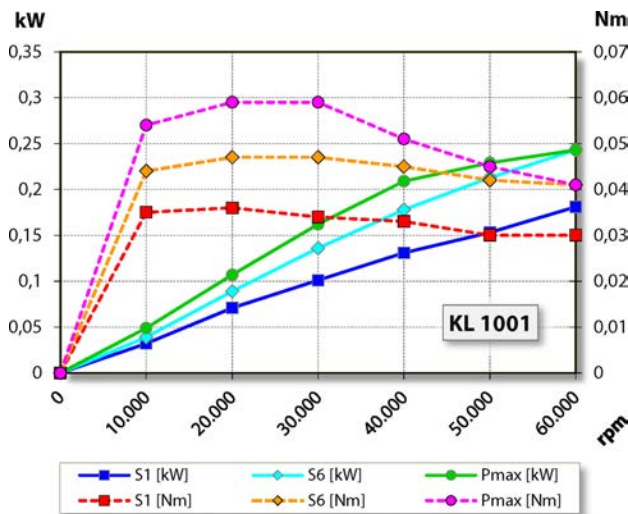


Diagrama de potência

Não refrigerado

A avaliação do desempenho foi efetuada na instalação de ensaio de motores do explorador.

### Características

Caixa	Alumínio
Diâmetro da caixa	33 mm
Refrigeração	Não refrigerado
Dissipação de calor	Através do suporte do fuso
Temperatura externa	< + 45° C
Temperatura ambiente de funcionamento	+ 10° C ... + 45° C
Ar de vedação	
Tipo de proteção (ar de vedação ligado)	IP54
Troca de ferramenta	Troca manual da ferramenta
Suporte para a ferramenta	Corpo de retificação Ø máximo 20 mm t máximo 5 - 6 mm
Capacidade de fixação	Ø 7h6 - M5
Marcha à direita	
Ficha do aparelho	3 polos (Amphenol C 091 A) Comprimento do cabo 3 m
Peso	~ 0,65 kg
Deslocamento axial da superfície de apoio	< 1 µ