

# Neues Spindelprogramm – leistungsfähig und wirtschaftlich

Ob Hochgeschwindigkeitsbohren, -fräsen oder -gravieren – „High Performance Spindles“ aus dem Hause Alfred Jäger GmbH sind bei Maschinenbauern weltweit bekannt. Jetzt präsentieren die Obermörlener das neue Spindelkonzept für den Low-Cost-Bereich „Chopper“, das mit allen notwendigen Qualitätskomponenten für die jeweiligen Applikationen ausgelegt ist.

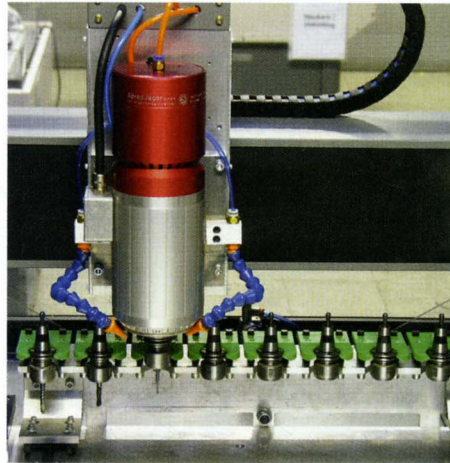
Seit über 40 Jahren ist Alfred Jäger im Bereich Spindel- und Anwendungstechnologie Trendsetter und stets Quelle innovativer Produkte für alle Sparten des Werkzeug-, Formen- und Maschinenbaus bis hin zu Maschinen für die Leiterplattenindustrie sowie Gravur- und Schmuckherstellung oder Kunststoffbearbeitung. Die Hesen bieten eines der größten Spindelprogramme weltweit an.

„Redline – The new definition of low cost“ – unter diesem Motto hat der Spindelspezialist Alfred Jäger nun ein neues Produktprogramm entwickelt. Die so genannte „Chopper“-Serie steht für eine „abgespeckte“ Variante einer Jäger High-Performance-Spindle.

Bernd Jäger, Geschäftsführer der Alfred Jäger GmbH: „Im Vordergrund bei der ‚Chopper‘-Entwicklung stand das Einsparen von Fertigungskosten, um letztendlich einen attraktiven Endkundenpreis gestalten zu können.“

## Innovatives Konzept mit Basic Body

Das clever durchdachte Spindelkonzept bietet die Möglichkeit, verschiedene Werkzeugspannsysteme in nur einem „Basic-Body“ zu integrieren. Ob manuell, pneumatischer Direktwechsel, Kegelwechsel, HSK E-25 oder ISO – teilweise können bis zu 12 mm Werkzeuge in das Werkzeugspannsystem aufgenommen werden. Spindeln der 1500er „Chopper“-Serie können mittels Aufnahme-T-Nuten (DIN-650-8) direkt – ohne zusätzlichen Spindelträger – an die Maschinenachse angebracht werden. Zusätzlich spart ein in die Spindel integriertes Lüftersystem die



Die Chopper-Werkzeugwechsel-Spindel C 1500 K auf der Cyborg FT 900 von Ketele.  
Fotos: Ketele

zusätzlichen Kosten für ein externes Kühlgerät ein.

Bernd Jäger: „Sollte mehr Leistung notwendig werden, sind die ‚Chopper‘-Spindeln auch als flüssigkeitsgekühlte Variante erhältlich – genauso flexibel wie der Kunde es zur Erfüllung seiner Aufgaben benötigt.“

Die „Chopper“-Serie wird auch im speziellen Bundle angeboten, das heißt Spindel inklusive eines preislich attraktiven Frequenzumrichters. Darauf baut auch der belgische Gravier- und Fräsmaschinenhersteller Ketele. „Für unsere Cyborg FT 900 Gravurmaschine setzen wir ein Chopper-Bundle, bestehend aus Frequenzumrichtersystem, ein. Die hohe, bewährte Jäger-Qualität gibt uns maximale Funktionsicherheit und Performance bei einem hervorragenden Preis-Leistungsverhältnis“, so Geschäftsführer Erik Ketele. „Die hohen Umdrehungsgeschwindigkeiten machen es möglich, komplexe und detaillierte 3-D-Gravurarbeiten auszuführen. Gleichzeitig ermöglicht das hohe Drehmoment der Spindel, z. B. Metall mit hohen und mittleren Geschwindigkeiten zu fräsen.“ Zum Erfolg von Jäger High Performance Spindles trägt auch die Philosophie „Alles aus einer Hand“ bei. Dazu gehört insbesondere die Entwicklung und Produktion eigener Motorelemente.

Alfred Jäger GmbH  
Tel. 0600/291230, Fax 0600/2912340  
www.alfredjaeger.de

mav 04/2007

Text Nr. 546\_2141

TOX®  PRESSOTECHNIK



Hannover Messe  
Halle 17  
Stand E 02

## PERFEKTIONIERT, UM MIT LEICHTIGKEIT ER- FOLGREICH ZU SEIN.

TOX®-FinePress

Präzisions-Kleinpressen von 2 - 57 kN

- Tischpressen
- Kniehebel-Pressen
- Zahnstangen-Pressen
- Pneumatik-Pressen
- Pneumatik-Pressen mit manueller Zustellung
- Zubehörsystem jederzeit nachrüstbar
- Stößelpräzision durch Kugelumlaufl-Führung

- TOX®-Netzwerk
- Monitoring
- Controls

TOX® PRESSOTECHNIK  
GmbH & Co. KG

Riedstraße 4  
D-88250 Weingarten  
Tel. 0751 5007-0  
Fax 0751 52391

www.tox-de.com