

ZS80-H445.06 S19W2/2

Pneumatischer Kegelwechsel
Pneumatic Taper Change

**SF-Spindel für Hochgeschwindigkeitsfräsen,
-schleifen, -bohren, -gravieren**

**HF-Spindle for high-speed milling, -grinding,
-drilling, -engraving**

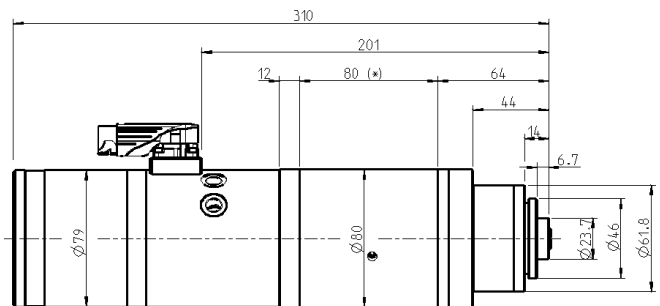
Technische Daten: Technical Specifications:

Hybridkugellagerung (Stück): Ceramic hybrid ball bearing (pcs):		3
Lebensdauer-Fettschmierung: Lifetime lubricated:		wartungsfrei maintenance free
Nennleistung: Rated power:	S1-100% S6-60% Pmax./5s	3.7 kW 4.8 kW 6.9 kW
Spannung: Voltage:		189 V
Strom: Current:	S1-100% S6-60% Pmax./5s	17 A 20 A 26 A
Frequenz: Frequency:		1 500 HZ
Motorpolzahl (Paare): Motor poles (pairs):		2
Nenn Drehzahl: Rated rotation speed:		45 000 min ⁻¹
Drehzahlgeber: Speed monitoring:		Feldplatte Transmitter
Motorschutz: Motor protection:		KTY KTY
Gehäusedurchmesser: Housing diameter:		61.8 / 80 mm
Kühlung: Cooling system:		flüssigkeitsgekühlt liquid cooled
Sperrluft Sealing air		
Kegelreinigung Taper cleaning		
Werkzeugwechsel: Tool change:	pneumatisch, HSK-E 25 pneumatic, HSK-E 25	
Werkzeugkegelüberwachung: Tool change monitoring:		induktiv inductive
2 Positionen: 2 positions:	gespannt, ausgeworfen clamped, ejected	
Spannbereich bis: Clamping range up to:		10 mm
Rechtslauf Clockwise		
Gerätestecker: Coupler plug:	Y-Tec 9 pol Metall (Motorphasen) 12 pol Metall (Sensorik) Y-Tec 9 pin metal (motor phases) 12 pin metal (sensors)	
Gewicht: Weight:		~ 6 kg
Rundlauf Innenkegel: Inner taper run out:		< 1 μ



(Musterabbildung)
(Example of design)

Abmessungen: Dimensions:



Leistungsdiagramm: Performance Diagram:

Leistungsermittlung erfolgte auf hauseigenem Motorenprüfstand.
Measurement of power is funded by in-house testing.

