



Jäger 
High Performance Spindles

Newsletter
deutsch

01/2006

Jäger High Performance Spindles Newsletter 01/2006

Sehr geehrte Damen und Herren,

pünktlich zur **METAV Süd 2006** möchten wir Sie über aktuelle Neuentwicklungen aus dem Hause Alfred Jäger informieren und Sie auf unseren **Messestand B6 in der Halle B6** zum persönlichen Gespräch recht herzlich einladen.

Weitere Messen, auf denen wir vertreten sind:

	Veranstaltung	Ort	Land	Stand	Termin
	Inter Outil Expo 2006	Villepinte	Frankreich	in Bearbeitung	27. - 31.03.2006
	METAV 2006	München	Deutschland	in Bearbeitung	04. - 07.04.2006
	Scanplast 2006	Göteborg	Schweden	in Bearbeitung	04. - 07.04.2006
	SIMTOS 2006	Seoul	Korea	in Bearbeitung	12. - 17.04.2006
	Metalloobrabotka 2006	Moskau	Russland	in Bearbeitung	23. - 27.05.2006
	IMTS 2006	Chicago	USA	in Bearbeitung	06. - 13.09.2006
	AMB 2006	Stuttgart	Deutschland	in Bearbeitung	19. - 23.09.2006
	Micronora-Besançon 2006	Besançon	France	in Bearbeitung	26. - 29.09.2006
	BI-MU 2006	Mailand	Italien	in Bearbeitung	03. - 10.10.2006
	Pro Sign 2006	Frankfurt	Deutschland	A13	19. - 21.10.2006
	Jintof 2006	Tokyo	Japan	in Bearbeitung	01. - 08.11.2006
	EUROMOLD 2006	Frankfurt	Deutschland	in Bearbeitung	29.11 - 02.12.2006

Höhere Spindel-Steifigkeit durch dreifach Lagerung im Edelstahlgehäuse

Unsere Z33-M060.05 S1 ist ein für den Ein- oder Mehrspindelbetrieb ausgelegtes Spindelsystem, das für hochgenaue Zerpannungsaufgaben – die noch höhere Spindelsteifigkeiten erfordern – entwickelt wurde.



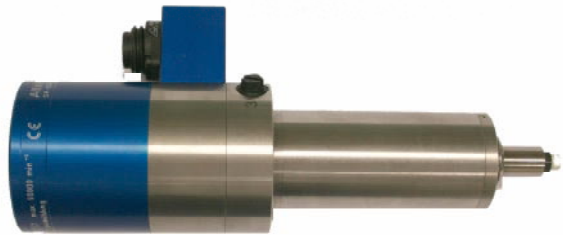
Technische Daten:

- Hybridkugellagerung – 2fach vorne
- Stahlkugellagerung – 1fach hinten
- Abgabeleistung: **S1-100% ED 170 W**
- Abgabeleistung: **S6-60% 400 W**
- Frequenz: max. 1000 Hz
- Drehzahl: **max. 60.000 rpm**
- Motorpolzahl: 1 Polpaar
- Motorschutz: PTC
- Gehäusedurchmesser: 33 mm, Edelstahl
- Kühlung: ungekühlt
- Spannbereich: bis 3,5 mm
- Werkzeugwechsel: Handspannung

Fragen Sie uns doch nach unseren günstigen Komplettlösungen, d.h. Schnellfrequenzspindel inklusive einem leistungsgerechten Frequenzumrichter.

1 KW Spitzenleistung im ungekühlten Spindelträger

Die neuentwickelte Z45-D160.02 stellt mit Ihren 45mm Außendurchmesser ein wichtiges Bindeglied zwischen unseren Baugrößen 42mm und 62mm dar. Auch die Z45-D160.02 ist dreifach gelagert und mit Edelstahlgehäuse versehen.



Technische Daten:

- Hybridkugellagerung – 3fach
- Abgabeleistung **Spindelträger ungekühlt:** **Pmax.1,0 Kw**
S1-100% ED 0,5 kW
- Abgabeleistung **Spindelträger gekühlt:** **Pmax. 1,2 kW**
S1-100% ED 0,5 kW
- Drehzahl: max. 60.000 rpm
- Gehäusedurchmesser: 45 mm
- Kühlung: ungekühlt / Spindelträgerkühlung
- Werkzeugwechsel: pneumatischer Direktwechsel
- Spannbereich: bis 6 mm (1/4")

Auch für dieses Spindelsystem bieten wir selbstverständlich den passenden Umrichter an, der neben einem digitalen unter anderem auch mit einem analogen Ausgang ausgestattet ist.

Flanschspindel mit 12 KW Spitzenleistung und HSK E-40

Die neue F100-H530 S11 W2 rundet unser Spindelprogramm mit 100 mm Außendurchmesser nach unten hin ab. Auch dieser voll ausgestattete Spindeltyp ist auf Wunsch mit Drehdurchführung (innere Kühlmittelzufuhr) erhältlich.



Technische Daten:

- **Abgabeleistung: Pmax. 12 kW**
- **Abgabeleistung: S6 - 8,0 kW**
- **Abgabeleistung: S1 - 5,5 kW**
- Drehzahl: max. 30.000 rpm
- Gehäusedurchmesser: 100 mm
- Werkzeugwechsel: pneumatisch HSK-E 40
- Spannungsbereich: bis 16 mm
- Werkzeugkegelüberwachung: Induktiv 3 Positionen

Fragen Sie uns doch nach unseren günstigen Komplettlösungen, d.h. Schnellfrequenzspindel inklusive einem leistungsgerechten Frequenzumrichter.

42.000 U/min bei 10 KW Dauerleistung und 14 KW Spitzenleistung – HSK E-32

Eine Längenausdehnung der Z100-H642.03 S11 W2 - auch bei voller Drehzahl - ist wie bei allen anderen Jäger Spindeln kaum meßbar. Damit eignet sich diese Spindel auch für hochgenaue schwere Zerspanungsaufgaben.



Technische Daten:

- **Abgabeleistung: Pmax. 14,0 kW (5 Sek.)**
- **Abgabeleistung: S1 - 100% ED 10,0 kW**
- **Abgabeleistung: S6 - 60% kW**
- Drehzahl: max. 42.000 rpm
- Gehäusedurchmesser: 100 mm
- Werkzeugwechsel: pneumatisch HSK-E 32
- Werkzeugkegelüberwachung: Induktiv/ 3 Positionen
- Spannbereich: bis 13 mm

Auch dieser voll ausgestattete Spindeltyp ist auf Wunsch mit Drehdurchführung (innere Kühlmittelzufuhr) erhältlich.

Hochpräzision für schwere Aufgaben: 36KW Spitzenleistung bei 30.000 U/min HSK-E-50 + Vektorregelung

Die am Markt bereits etablierte F120-H830.02 S9W2V trifft genau die Bedürfnisse unserer Kunden in diesem Leistungssegment.



Technische Daten:

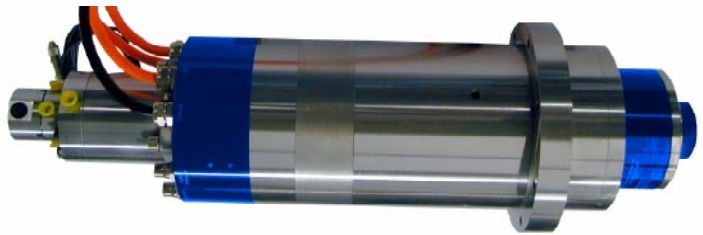
- **Abgabeleistung: max. 16,6 kW (S1 Betrieb)**
- **Abgabeleistung: max. 19,0 kW (S6 Betrieb)**
- **Abgabeleistung: max. 36,0 kW (pmax)**
- Drehzahl: max. 30.000 rpm
- Vektorregelung
- Gehäusedurchmesser: 120 mm
- Werkzeugwechsel: pneumatisch HSK-E 40
- Werkzeugkegelüberwachung: Induktiv
- Spannbereich: bis 16 mm

Wie bei allen anderen Spindeln erhalten Sie auch für diesen Spindeltyp das notwendige Zubehör wie Kühlgerät und Frequenzumrichter. Bei Bedarf messen wir aber auch Ihren eigenen Frequenzumrichter auf unsere Spindeln ein – fragen Sie uns!

Spitzenleistung 67 KW - mit fettgeschmierten Kugellagern und Drehdurchführung – HSK E-50

Sie benötigen von allem etwas mehr?

Das bisherige obere Ende unseres Spindelprogramms stellt die bereits am Markt etablierte F150-H930.01 K1VW2 für schwerste Zerspanungsaufgaben dar.

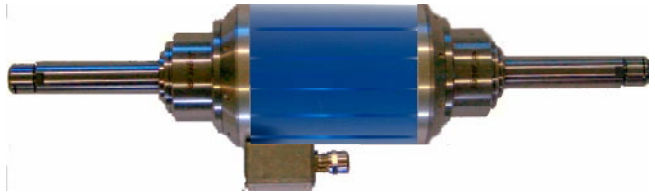


Technische Daten:

- Hybridkugellagerung und Lebensdauer-Fettschmierung
- **Abgabeleistung: max. 26,8 kW (S1 100% ED)**
- **Abgabeleistung: max. 37,0 kW (S6 60%)**
- **Abgabeleistung; pmax 67 KW**
- Drehzahl: max. 30.000 rpm
- Gehäusedurchmesser: 150 mm
- Werkzeugwechsel: hydraulisch HSK E50
- Werkzeugkegelüberwachung
- Vektor geregelt
- Innere Kühlmittelzufuhr

«Doppelspindel» für effizientes Arbeiten mit zwei Werkzeugen

Neue Spindel aus dem Hause Jäger für die Aufnahme von gleichzeitig zwei Werkzeugen. Geeignet für Anwendungen die kürzeste Bearbeitungszeiten und eine geringe Anzahl von Werkzeugwechseln erfordern (Roboter und Werkzeugmaschinen geeignet).

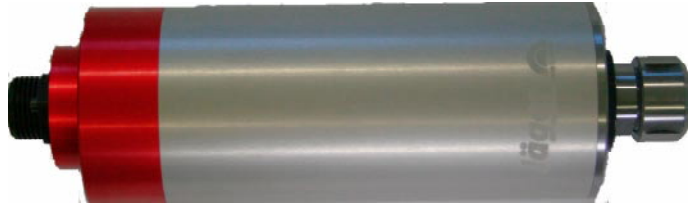


Technische Daten:

- **Abgabeleistung: Pmax. 5,5 kW (5 Sek.)**
- **Abgabeleistung: S1 - 100% ED 2,5 kW**
- Drehzahl: max 30.000 rpm
- Gehäusedurchmesser: 100 mm
- Motorgehäuse mit T- Nuten DIN 650-8
- Werkzeugwechsel: Handspannung Spannzange ER 16
- Spannbereich: bis 10 mm

Fragen Sie bitte auch hier nach unseren kostengünstigen Bundle-Preisen: d.h. « Doppelspindel » inkl. passendem Frequenzumrichter.

Der Ausbau der Chopper Serie geht weiter – klare farbliche Abgrenzung zum High End Spindelbereich geschaffen



Die neue C80 M 430.01 S4 stellt einen weiteren Ausbau unseres Chopper-Serie dar.

Als flüssiggekühlte Spindel mit 5,8 KW Spitzenleistung bietet sie genügend Leistungsreserve; auch für schwere Aufgabenstellungen. Wie alle anderen Spindeln aus dem Chopper Programm ist auch die C 80 M430.01 S4 mit einem preislich attraktiven Frequenzumrichter im „Bundle“ erhältlich.

Um zukünftig eine deutliche Unterscheidung zwischen unserem High-End Spindelprogramm und der Medium-End Chopper-Serie zu schaffen, wird die Chopper Serie ab sofort in „rot“ anstelle des klassischen „Jäger-Blau“ auf dem Markt erscheinen.

**Lesen Sie auch dazu den
gesonderten Flyer:**



Chopper

**Selbstverständlich steht Ihnen unser Vertrieb
gerne für detailliertere Informationen zur Verfügung**

**– ganz bestimmt bei Ihrem Besuch
auf der METAV SÜD 2006 !?**



DIN EN ISO 9001:2000
Zertifikat: 01 100 059975

ISO 14001:2004
OHSAS 18001:1999
Zertifikat: 1810005Jäg00

Jäger 
High Performance Spindles

The logo for Jäger High Performance Spindles. The word 'Jäger' is written in a large, bold, italicized sans-serif font. To its right is a white graphic symbol consisting of a semi-circle with a horizontal line through its center. Below the word 'Jäger' and the symbol, the text 'High Performance Spindles' is written in a smaller, clean sans-serif font.

*Alfred Jäger GmbH
Siemensstraße 8
D-61239 Ober-Mörlen
Germany*

*Tel. +49 6002 9123-0
Fax +49 6002 9123-40
info@alfredjaeger.de
www.alfredjaeger.de*