

Werkzeughaltersysteme


## Mikrozerspanung mit hoher Performance

16.03.2009 | **Produktmeldung**



Gemeinsam mit dem Spindel-Spezialisten Jäger hat Schunk das Polygonspannfutter Tribos-RM mit den Schnittstellen WK 16 und WK 19 entwickelt. Die Werkzeughalter sind prädestiniert fürs präzise Zerspanen mit hohen Drehzahlen. Das stabile und kompakte Futter hat eine hohe Radialsteifigkeit und eignet sich besonders für die Mikrobearbeitung. Tribos-RM ermöglicht Drehzahlen von bis zu 80 000 min<sup>-1</sup>. Die Rundlaufgenauigkeit liegt unter 0,003 mm bei einer Ausspannlänge von 2,5xD und die Wuchtgüte G 2.5 bei 25 000 min<sup>-1</sup>. Mit seiner fachwerkartigen Bauweise dämpft das Polygonspannfutter laut Hersteller Schwingungen und gewährleistet so lange Werkzeugstandzeiten sowie sehr gute Oberflächenqualität. Zudem wird dadurch die Maschinenspindel geschont. Die Tribos-RM spannt selbst kleinste Schaftdurchmesser ab 0,3 mm. Das System ist nahezu wartungs- und verschleißfrei. Gerade bei hochwertigen Werkzeugen, wie sie in der Mikrozerspanung eingesetzt werden, machen sich die langen Standzeiten schnell bemerkbar, und die Kosten für die Werkzeughalter sollen sich schnell amortisieren.

Schunk, Lauffen, Tel. (07133) 103-0

Dieser Artikel stammt aus 

© <http://www.industrieanzeiger.de>

Alle Rechte vorbehalten

Vervielfältigung nur mit Genehmigung der Konradin Verlag